

Fiche Technique

WP876

MATACRYL WLV

18-09-2024 / V1

Description du produit

WP876 Matacryl WLV est une résine à base de monomères et de polymères acryliques modifiés à la résine uréthane.

Caractéristiques et principaux avantages

- Flexible, pontre les fissures même à basse température.
- Formulations résistantes aux impacts et aux chocs possibles.
- Facile à mettre en œuvre.
- Polymérisation rapide même à basse température.
- Exempt de plastifiant.

Domaine d'application

WP876 Matacryl WLV est une résine assouplie destinée à la réalisation de membranes et revêtements flexibles résistants à l'usure et pouvant être exposés à des températures négatives.

Il est principalement utilisé dans les systèmes d'étanchéité, pour former une couche résistante aux chocs, et pour réaliser des revêtements résistants au froid dans des chambres froides ou des zones de congélation.

WP876 Matacryl WLV sera utilisé pour réaliser la couche de protection des systèmes d'étanchéité circulables exposés à de fortes charges mécaniques et à des variations climatiques comme par exemple sur les ponts.

En raison de sa viscosité, WP876 Matacryl WLV est plus adapté pour une application sur des supports présentant une pente importante, et offre une élongation plus élevée à basse température que WP875 Matacryl WL.

Conditionnement

Seaux métalliques de 20 kg et fûts métalliques de 180 kg.

Stockage

Conserver dans un endroit frais et sec dans son emballage d'origine fermé à une température comprise entre +5 °C et +30 °C. La température optimale de stockage est comprise entre +15 °C et +20 °C.

Protéger des intempéries et de l'humidité / pénétration de contaminants.

Durée de conservation

12 mois dans son emballage d'origine fermé dans les conditions indiquées ci-dessus.

Couleurs

Incolore, transparent ambré.

Certificats et homologations

CE selon EN 1504-2 (lorsque utilisé comme couche d'un système complet).

Caractéristiques techniques

Tableau 1 : état liquide

Viscosité à +25 °C (EN DIN 53019)	600-700 mPa.s (taux de cisaillement / 1500 s ⁻¹)
Densité à +23 °C (ISO 2811)	Environ 1.0 kg/l
Durée de vie du mélange à +20 °C	Environ 15 min
Temps de durcissement à +20 °C	Environ 60 min
Point éclair (ISO 1516)	+ 11.5 °C

Tableau 2 : état solide

Résistance à la traction à +25 °C (EN ISO 527)	13 MPa
Résistance à la traction à -20 °C (EN ISO 527)	23.5 MPa
Élongation à rupture à +25 °C (EN ISO 527)	247 %
Élongation à rupture à -20 °C (EN ISO 527)	165 %
Module d'élasticité à +25 °C (EN ISO 527)	54.7 MPa
Module d'élasticité à -20 °C (EN ISO 527)	437 MPa
Densité à +20 °C (ISO 1183)	Environ 1.1 kg/l

* Veuillez noter qu'une comparaison objective avec d'autres données n'est possible que si les normes et les paramètres sont identiques.

Consignes d'utilisation

Conditions d'application

Plage de température ambiante	0 °C à +30 °C
Plage de température du support	0 °C à +30 °C
Humidité relative ambiante	< 95%
Humidité relative du support (pour les primaires)	< 5.5% (échelle TRAMEX ou 92 % RH BS 8203)

- La viscosité des résines sera optimale et les consommations annoncées seront obtenues dans les plages de températures mentionnées ci-dessus.
- Durant toute la phase d'application, la température du support doit toujours être d'au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.
- Dans les locaux confinés, une ventilation assurant un renouvellement du volume d'air d'au moins 7 fois par heure est recommandée.
- Éviter l'application en plein soleil qui pourrait conduire à des problèmes de polymérisation et nuire à l'adhérence des couches suivantes.
- Pour une application à des températures inférieures à 0 °C, consulter Tremco CPG France.

Préparation du support

WP876 Matacrl WLW s'applique sur un support préparé mécaniquement ayant reçu une couche de primaire de la gamme Matacrl appropriée. Se référer aux fiches techniques des primaires pour la préparation des supports.

Pour plus de détails, consultez nos guides de préparation et d'application pour les systèmes de revêtements de sol en résine.

Mélange

Avant utilisation, WP876 Matacrl WLW doit être homogénéisé avec soin pour obtenir une répartition uniforme de la paraffine contenue dans le produit, puis la quantité nécessaire de produit est mélangée avec du catalyseur Catalyst (C2) (Peroxyde de dibenzoyl 50 %) conformément aux proportions ci-dessous.

Important : la quantité de poudre de Catalyst (C2) à ajouter dépend de la température lors de l'application.

Recommandations pour l'ajout de Catalyst (C2) à WP876 Matacrl WLW		
Température	Pourcentage (en poids) de Catalyst (C2)	Quantité pour un seau de 20 kg
+30 °C	1.0 %	200 g
+20 °C	1.4 %	400 g
+10 °C	4.0 %	800 g
0 °C	5.0 %	1000 g
< 0 °C	5.0 % + Accelerator *	1000 g

Remarque :

La température optimale d'utilisation du produit est de +15 à +20 °C.

*Pour des températures inférieures à 0 °C, Accelerator / Flowfast 404 Accelerator doit être ajouté et uniformisé dans la résine avant d'incorporer la quantité requise de Catalyst (C2). Pour plus d'informations, contactez notre service technique.

Conversion :

1 cm³ de Catalyst (C2) = 0.64 g

1 g de Catalyst (C2) = 1.57 cm³

Ajouter la quantité requise de Catalyst C2 au mélange de résine et éventuellement d'additif. Utiliser un mélangeur mécanique à vitesse lente, en prenant soin de ne pas incorporer d'air.

WP875 Matacryn WL peut être chargé jusqu'à un ratio de 1 : 2 avec une charge adaptée : Filler SNL ou LDE Filler.

Des pigments poudres micronisés compatibles peuvent être utilisés pour teinter les résines.

Application

Le ratio de mélange, la consommation ainsi que le matériel et la méthode d'application dépendent du système dans lequel WP876 Matacryn WLV sera utilisé. Se référer aux fiches systèmes correspondantes pour plus d'information.

Pour plus de détails, consultez nos guides de préparation et d'application pour les systèmes Matacryn.

Si WP876 Matacryn WLV est appliqué sur un primaire non saupoudré de quartz, respecter un temps de recouvrement de 4 à 6 heures maximum pour éviter tout problème d'adhésion.

Consommation

Variable selon le système dans lequel la résine WP876 Matacryn WLV sera utilisé. Voir les fiches systèmes.

Polymérisation

Circulable après 1 heure à +20 °C. Polymérisation chimique complète après 2 à 3 heures.

Nettoyage

Nettoyez les outils avec Flowfast 405 Cleaner ou des solvants (MEK, acétone) immédiatement après l'application, les résidus durcis ne peuvent être retirés que par des moyens mécaniques.

Environnement et santé

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail.

Avant toute utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site www.tremco.fr

Équipement de protection

Assurer une ventilation adaptée des zones d'application du produit. Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriés doivent être portés lors du mélange et de l'application. En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement pendant une longue période et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon.

WP876 Matacryn WLV est hautement inflammable, tenir à l'écart de la chaleur et de toute source d'inflammation.

Ne pas fumer. Le mélangeur, ainsi que tous les autres appareils électriques utilisés sur le site d'application doivent être antidéflagrants.

Garantie

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'aspect de la couleur.

Marchés et applications :

Les produits et systèmes commercialisés par Tremco CPG France SAS ne sont destinés qu'aux ouvrages rentrant dans le domaine du BTP, sauf avis explicite contraire.

Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au (voir la date en première page du document).

Le fabricant se réserve tout droit de modification. Nos produits évoluent pour de multiples raisons, un changement n'équivaut pas acceptation d'un vice quelconque dans le produit.



Tremco CPG France SAS
12, Rue du Parc
Valparc
67205 Oberhausbergen
Tel : +33 9 71 00 80 00
Email : info-fr@tremcocpg.com

Technical Service

Contactez Tremco CPG France